

JM Corbond III^{MD}

**Mousse à cellules fermées
de polyuréthane pulvérisée
Formule canadienne
CCMC 13478-L**



ISOLER AVEC LE SYSTÈME D'ISOLATION CLIMAT^{MD}

La mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville est la solution d'isolation ultime. Elle barricade l'intérieur du climat extérieur en créant une isolation thermique, contre les courants d'air et l'humidité. Parce qu'elle ne rétrécit pas et ne se tasse pas, son incroyable performance thermique et acoustique dure pour toute la vie de la structure.

DESCRIPTION DU PRODUIT

La mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville est une mousse de polyuréthane pulvérisée grise de première qualité et à haut rendement, pour la construction. Le produit est fabriqué sur place en combinant un isocyanate et une résine polymère à travers un doseur bi-composants. Rapide, facile et adaptable, le produit peut être appliqué à des températures aussi basses que -4 °C. La mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville est conforme à la norme sur les matériaux CAN/ULC S705.1 et est bien adaptée pour des applications résidentielles, commerciales et industrielles. En tant qu'une des solutions d'isolation les plus avancées, le produit procure une isolation entre les environnements intérieur et extérieur.

APPLICATIONS

Ce système est une mousse d'isolation plastique de polyuréthane à cellules fermées, pulvérisable, rigide et conçu pour isoler les bâtiments. Le produit pulvérisé, lorsque correctement installé, procure une isolation sans faille, monolithe et durable de couleur grise qui adhère totalement au substrat.

- Murs – peut être appliquée sur la surface extérieure ou intérieure des murs des bâtiments commerciaux et résidentiels. Peut être appliquée sans apprêt entre les montants sur une variété de substrats de revêtement et à l'épaisseur souhaitée. Les revêtements appropriés comprennent, mais ne sont pas limités au contreplaqué, aux panneaux de particules orientées (oriented strand board, OSB), à tout revêtement de mousse avec ou sans parement d'aluminium, à la pierre, à la brique, aux éléments de maçonnerie en béton, au béton et à l'acier peint ou apprêté. La mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville peut également être appliquée à ces substrats sans montant;
- Toits cathédrale – peut être appliquée directement sur le dessous du revêtement de la toiture entre les chevrons et à l'épaisseur souhaitée. La ventilation traditionnelle n'est pas nécessaire et devrait être évitée.
- Des solutions hybrides – combiner la mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville avec le produit d'isolation des bâtiments certifié exempt de formaldéhyde^{MC} de Johns Manville pour créer une solution d'isolation sur mesure.

Les systèmes de pulvérisation de la mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville sont des matériaux technologiquement avancés et sophistiqués et ne devraient être utilisés que par des applicateurs de polyuréthane pulvérisés formés, qualifiés et expérimentés.

INSTALLATION

Ce système de pulvérisation peut être appliqué en couches d'une épaisseur uniforme d'un minimum de 13 mm et d'un maximum de 50 mm.

RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE D'ENTREPOSAGE ET DE TRANSPORT

Durée d'entreposage et de conservation des matières premières

Tous les matériaux doivent être conservés dans leur emballage d'origine et loin de la chaleur et de l'humidité, surtout lorsque les joints de sécurité ont été brisés et que les conteneurs ont été ouverts. La durée de conservation du produit est de six mois lorsqu'il est entreposé à l'intérieur à une température entre 15 et 21 °C (60 et 70 °F). L'entreposage à des températures en dessous de 15 °C peut entraîner une stratification du composant B et/ou l'apparition de formations cristallines dans le composant A. Les températures supérieures à 24 °C peuvent diminuer la durée de vie. Les conteneurs doivent être ouverts avec précaution pour permettre à toute accumulation de pression d'être ventilée de façon sécuritaire. Une ventilation prolongée du composant B peut entraîner une perte d'agent gonflant, augmenter la densité de la mousse et réduire le rendement. Les températures inférieures à 18 °C vont augmenter la viscosité des composants et les rendre difficiles à pomper. Les deux composants sont affectés de façon nuisible par l'eau et l'humidité.

- Classification de transport 55 (A ou B)
- Composants de résine, élément 46030
- N01BN non dangereux

Entreposage des fûts vides

Entreposer les fûts vides sur le côté avec des bondes pour empêcher l'entrée d'humidité. « Vide » est défini par une quantité maximale de résidu de produit au fond du fût d'une profondeur entre 13 mm et 200 mm ou moins d'un côté à l'autre. Les recycleurs demandent que les fûts soient « séchés par égouttage » avant de les accepter. Consulter les règlements fédéraux ou provinciaux pour voir si des exigences plus strictes s'appliquent.

CONFORMITÉ AUX NORMES

Voir la page suivante pour une liste complète des résultats aux tests.



CORBOND III^{MD}
Système d'isolation Performance^{MD}

AVANTAGES DE PERFORMANCE

- Système unique d'isolation climatique – créé une barricade thermique, imperméable à l'air et à l'humidité.
- Applications en rénovation – peut être utilisé pour isoler les sous-sols, les nouvelles annexes et les bâtiments commerciaux.
- Un système hybride flexible – le système d'isolation sur mesure Spider^{MD} de Johns Manville peut être appliqué sur la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville pour en améliorer les qualités acoustiques et la valeur R.
- Imperméable à l'air – la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville a une perméabilité à l'air inférieure à 0,02 L/s à 75 Pa.
- Efficacité énergétique – la mousse de densité moyenne JM Corbond III procure d'excellentes performances thermiques.
- Des performances supérieures à l'humidité – permet d'éviter la migration de l'eau et de la vapeur d'eau qui peuvent conduire à la croissance des moisissures.
- Aucune croissance fongique lorsqu'elle est testée conformément à la norme ASTM C1338.
- Couvre complètement – se lie intégralement aux cavités et ne rétrécit pas ou ne se tasse pas.
- Adaptée pour des applications avec une température de service maximale de 82 °C (180 °F).
- La plus grande étendue de température d'application – peut être appliquée à des températures aussi basses que -4 °C (25 °F).
- Matières premières de haute qualité – des produits conformes, sans odeur désagréable, sans produits chimiques détruisant la couche d'ozone et avec une polyvalence saisonnière exceptionnelle.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

	Méthode d'essai	Mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III de Johns Manville	
Densité nominale	ASTM D1622	Densité moyenne 35 kg/m ³	
Stabilité dimensionnelle, en % de modification du volume - 20 °C 80 °C 70 °C, avec une humidité relative de 97 ±3%	ASTM D2126 modifié	0,3 0,3 -1,1	
Résistance à la traction	ASTM D1623	300 kPa	
Caractéristiques de combustion superficielle	CAN/ULC-S102 CAN/ULC-S127	40 (Passé) 294 (Passé)	
Résistance à la compression	ASTM D1621	185 kPa	
Contenu en cellule ouverte	ASTM D1940	7%	
Résistance thermique (échantillon de 50 mm d'épaisseur)	Initial – ASTM C518 Conditionné pendant 90 jours à 60°C – ASTM C518 À long terme – CAN/ULC-S770	RSI 2,24 m ² K/W 2,06 m ² K/W 1,80 m ² K/W	R-value 12,7 pi ² •hr•°F /BTU 11,7 pi ² •hr•°F /BTU 10,2 pi ² •hr•°F /BTU
Absorption de l'eau	ASTM D2842	2.60%	
Transmission de la vapeur d'eau	ASTM E96	49ng (Pa.s.m ²)	
Perméabilité à l'air	CAN/ULC-S705.1	0,002 L/S à 75 Pa	
Temps avant une occupation	CAN/ULC-S774	24 heures (Passé)	
Coefficient de transmission acoustique (STC) Montant de bois de 2 x 4 et de 16 po centre à centre, 2.76 de mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville, 15/32 po extérieurs Revêtement de panneaux de particules orientées (OSB), panneau de placoplâtre de ½ po	ASTM E90-90 et ASTM E413-87	36 (STC)	
Contenu recyclé du côté B		10% (pré et postconsommation)	

REMARQUES :

- L'objectif de ces informations est uniquement de servir comme guide à des fins de conception. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes obtenues à partir d'échantillons pulvérisés en laboratoire. Les tests ont été effectués selon les normes des méthodes d'essai.
- La performance thermique (le coefficient K et la valeur R) varie selon l'âge et les conditions d'utilisation.

L'information ici présente a pour but d'aider les clients à déterminer si nos produits sont adaptés à leurs besoins. Nous demandons que les clients inspectent et testent nos produits avant de les utiliser et s'assurent qu'ils conviennent et sont appropriés. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux pour la transformation. Nous garantissons que nos produits répondront à nos spécifications écrites. Rien dans les présentes ne constitue une autre garantie expresse ou implicite ni ne constitue une protection de toute loi ou de tout brevet, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation Le recours exclusif pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement des matières premières, et en aucun cas nous ne pourrions être tenus responsables de dommages spéciaux, directs ou indirects.

Propriétés et caractéristiques du traitement

Propriétés de viscosité du composant liquide

Composant A	190 cps à 22 °C
Composant B	900 cps à 22 °C
Densité relative à 21 °C	1.2
Ratio de dosage des composants A et B	1:1

L'utilisation de mousse de polyuréthane dans les applications intérieures sur les murs ou les plafonds présente un risque d'incendie à moins d'être protégée par une barrière thermique approuvée. Un exemple d'une barrière thermique approuvée est un matériau égal à un panneau de placoplâtre de 12,7 mm d'épaisseur. Il est recommandé de vérifier avec les fonctionnaires du code du bâtiment avant l'application.

Avertissement

La mousse de polyuréthane produite à partir de ces matériaux présente un risque d'incendie si elle est exposée au feu ou à une chaleur excessive (par exemple, un chalumeau, une torche à souder, etc.) Chaque entreprise, personne ou société impliquée dans l'utilisation, la fabrication, la production ou l'application des mousses de polyuréthane produites de ces résines doit examiner attentivement la séquence de construction et d'utilisation finale afin de déterminer les risques d'incendie potentiels associés à ce produit et d'utiliser les précautions et les mesures de sécurité appropriées durant la construction.

Équipement

L'équipement de dosage doit avoir été fabriqué par Graco/Gusmer ou Glasscraft et doit être capable de mesurer chaque composant à $\pm 2\%$ du ratio de dosage indiqué précédemment. Le pistolet doit être de type mélange interne, ce qui procure un mélange complet des deux composants. L'équipement doit être du type chauffé sans air et capable de maintenir une température de 52 °C au niveau du pistolet par l'utilisation des deux radiateurs primaires et des tuyaux chauffants. Le capteur thermique du tuyau du côté B. L'utilisation de pompes d'alimentation 2:1 est recommandée pour l'approvisionnement des composants liquides au doseur, en particulier durant les opérations hivernales.

Caractéristiques de traitement et recommandations

	Préchauffeur	Tuyau
Composant A	32–49 °C (90–120 °F)	43–52 °C (110–125 °F)
Composant B	43–52 °C (110–125 °F)	
Pression du pistolet à la pointe (statique)	7,584 kPa (min 1 100 psi)	

Ces températures sont typiques de celles nécessaires pour produire un produit mélangé en utilisant les équipements Graco/Gusmer conventionnels sous diverses conditions. Les conditions environnementales peuvent dicter l'utilisation d'une autre gamme de température. Cependant, une température de 54°C ne doit en aucun cas être dépassée. Il est de la responsabilité de l'opérateur de déterminer les paramètres de température spécifique qui sont adaptés aux conditions environnementales, à son propre matériel et à ces matériaux.

Températures recommandées pour le mélange à la machine

	Hiver	Automne/Printemps
Levé/Sec au toucher	3–4,5 sec.	4–5,5 sec.
Temps de séchage	4 heures	4 heures

Caractéristiques

Les temps de réaction sont affectés par la température ambiante et par la température du substrat. Pulvérisée par un doseur Gusmer modèle H-II, un Gap Gun Pro avec 01 chambre aux températures et aux pressions de traitement recommandées.

Températures du substrat recommandées lors de l'application

	Hiver	Été
Minimum	-4°C (25 °F)	7 °C (45 °F)
Maximum	15 °C (60 °F)	32 °C (90 °F)

Pour les applications en dessous de 2 °C (35 °F), le personnel technique du Corbond III de Johns Manville doit être consulté. Les couches « éclair » doivent être évitées lors des applications par temps froid.

la pulvérisation

Ce système de pulvérisation peut être appliqué en couches d'une épaisseur uniforme d'un minimum de 13 mm et d'un maximum de 50 mm. Les couches « éclair », ou les couches minces (de moins de 25 mm d'épaisseur) sur les surfaces froides, doivent être évitées, car elles peuvent résulter à une perte d'adhérence des couches suivantes et une perte de rendement. Les épaisseurs de plus de 50 mm nécessitent plusieurs couches. Laisser le produit sécher et refroidir entre chaque couche; calculer un minimum de 10 minutes par 25 mm d'épaisseur. Une couche de 50 mm requiert donc un minimum de 30 minutes. (Les substrats chauds peuvent exiger plus de temps, consulter le Guide d'application.)

Liquides de nettoyage

Des solvants ininflammables doivent être utilisés pour le nettoyage.

Consulter la fiche signalétique de votre fabricant de solvant pour les précautions de manipulation.

Équipement de protection

La pulvérisation d'une mousse de polyuréthane atomise les composants en une fine brume. L'inhalation et l'exposition aux particules atomisées doivent être évitées. L'équipement de protection suivant est recommandé :

- Un masque intégral ou une cagoule avec une source d'air frais
- Une combinaison en tissu
- Des gants en tissu ou en caoutchouc

GUIDE D'APPLICATION

Description

Ce système est une isolation en mousse plastique de polyuréthane à cellules fermées, pulvérisable, rigide et conçue pour isoler les bâtiments. Le produit pulvérisé, lorsque correctement installé, donne comme résultats une isolation sans faille, monolithique et durable qui adhère totalement au substrat. Les systèmes de pulvérisation de la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville sont des matériaux technologiquement avancés et sophistiqués et ne devraient être utilisés que par des applicateurs de polyuréthane pulvérisé formés, qualifiés et expérimentés.

Murs

La mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville peut être appliquée sans apprêt entre les montants sur une variété de substrats de revêtement et de l'épaisseur souhaitée. Les revêtements appropriés comprennent, mais ne sont pas limités au contreplaqué, aux panneaux de particules orientées (OSB), à tout revêtement de mousse avec ou sans parement d'aluminium, à la pierre, à la brique, aux éléments de maçonnerie en béton, au béton et à l'acier peint ou apprêté. La mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville peut également être appliquée à ces mêmes substrats sans montant.

Toits cathédrale

Le Code national du bâtiment du Canada exige une ventilation entre les revêtements de toiture et l'isolation, comme indiqué dans la partie 9, les combles. Pour l'application de la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville directement dans la partie inférieure du revêtement de la toiture, l'entrepreneur doit vérifier avec l'autorité locale compétente et obtenir son approbation.

Retardateurs de vapeur

Généralement, aucun retardateur de vapeur supplémentaire n'a besoin d'être installé sur une cavité où la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville a été appliquée sur une épaisseur d'au moins 50 mm. En raison de sa faible perméabilité à l'eau et à la vapeur et de ses excellentes caractéristiques d'étanchéité, la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville fonctionne comme son propre retardateur de vapeur. (Voir les Propriétés physiques typiques). L'élimination d'une deuxième couche de vapeur va éviter la création de ce qui est communément connu comme un « piège » à vapeur d'eau. L'utilisation de la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville avec d'autres produits d'isolation ou dans des environnements particuliers tels que les congélateurs, les piscines ou autres peut nécessiter une attention technique particulière aux retardateurs de vapeur. Veuillez consulter le personnel technique du Corbond III de Johns Manville.

Dégagements par rapport aux sources de chaleur

Un dégagement minimum de 76 mm est nécessaire entre la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville et les conduits d'appareils de combustion et des cheminées, les lumières encastrées y compris les luminaires homologués IC, les lampes chauffantes, les connexions électriques non isolées et les autres sources de chaleur.

Air de combustion pour les appareils à combustion

Les techniques de construction modernes en matière d'isolation des maisons exigent que des entrées d'air extérieur soient prévues pour fournir de l'air de combustion aux appareils au gaz naturel, au propane ou au mazout, tels que les calorifères, les chaudières, les chauffe-eau, les radiateurs, les foyers au bois ou au gaz, etc. Des clapets antiretour ou une ventilation à pression positive peuvent être nécessaires sur les événements des appareils à combustion pour éviter que la pression d'air négative créée par les ventilateurs de cuisine ou de salle de bain ne cause le reflux des effluents de combustion à l'intérieur du bâtiment.

Avertissement: les mousses de polyuréthane brûlent lorsqu'exposées au feu

L'utilisation de mousse de polyuréthane dans les applications intérieures sur les murs ou les plafonds présente un risque d'incendie à moins d'être protégée par une barrière thermique approuvée par le Code national du bâtiment du Canada. La mousse de polyuréthane produite à partir de ces matériaux présente un risque d'incendie si elle est exposée au feu ou à une chaleur excessive (par exemple, un chalumeau, une torche à souder ou une chaufferette de chantier). Chaque entreprise, personne ou société impliquée dans l'utilisation, la fabrication, la production, le traitement ou l'application des mousses de polyuréthane produites à partir de ces résines doit examiner attentivement la séquence de construction et d'utilisation finale afin de déterminer les risques d'incendie potentiels associés à ce produit et d'utiliser les précautions et les mesures de sécurité appropriées durant la construction.

Préparation du substrat

Pour des résultats optimaux, les surfaces recevant la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, d'huile, de solvants, de graisses, de particules lâches, de morceaux de revêtement qui se détachent ou d'autres matières étrangères.

Le bois non traité, le contreplaqué et les panneaux de particules orientées (OSB) n'ont généralement pas besoin d'apprêt. Sans apprêt, la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville adhère bien aussi au polystyrène expansé, au polystyrène extrudé, aux panneaux isolants recouverts d'une feuille d'aluminium, aux éléments de maçonnerie en béton et au béton durci. Les substrats ferrométalliques (particulièrement l'acier doux) doivent être décapés au jet de sable en conformité avec la norme SSPC-SP6. Les surfaces décapées au jet de sable doivent être immédiatement apprêtées avec un apprêt epoxyde, comme recommandé par le fabricant d'apprêt. Les substrats en acier et en aluminium galvanisé ou inoxydable doivent être traités avec un apprêt ou un adhésif de lavage approprié avant l'application de la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville. Consulter votre fabricant d'apprêt et Johns Manville pour une recommandation spécifique. Un lavage à l'acide ou d'autres pré-lavages peuvent également être nécessaires.

Cloisons sèches

Les cloisons sèches sur lesquelles la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville doit être appliquée pour une épaisseur supérieure à 38 mm nécessitent une première couche d'une épaisseur de, et qui ne dépasse pas, 38 mm avec un temps de prise approprié avant l'application de la couche de pleine épaisseur. Les couches d'une épaisseur dépassant 38 mm appliquées sur les cloisons sèches peuvent les déformer. Des précautions similaires peuvent s'appliquer pour les bâtiments métalliques préfabriqués. Les cloisons sèches ne nécessitent aucun apprêt.

Température et humidité du substrat

Ce système de pulvérisation est fourni dans des profils de réactivité différents pour répondre aux variations de la température du substrat comme indiqué dans les Caractéristiques de traitement. Les substrats dont la température dépasse 32 °C, comme les platelages des toits cathédrale exposés au soleil, nécessitent plus de temps que le temps de refroidissement minimal entre les couches. Les couches « éclair » doivent être évitées lorsque le substrat est froid. Le personnel technique du Corbond III de Johns Manville doit être consulté dans tous les cas où les conditions d'application sont marginales. L'humidité sous forme de pluie, de rosée, de gel ou autre peut sérieusement affecter l'adhérence de la mousse d'uréthane au substrat ou à lui-même. L'eau réagit avec les composants de mousse mélangée, affectant gravement les propriétés physiques de la mousse.

Précautions pour l'application intérieure

Tout le personnel dans la zone de pulvérisation doit être équipé d'un masque ou d'une cagoule respiratoire ventilée. Voici des précautions supplémentaires:

- Installer des panneaux d'avertissement à toutes les entrées de la zone de travail. (Disponible chez Johns Manville, sans frais.)
- Interdiction de souder, de fumer ou d'exposer une flamme nue.
- Isoler la zone de travail des pièces adjacentes et des conduits de ventilation.
- Recouvrir les zones nécessaires pour éviter la surpulvérisation, telles que les fenêtres, les portes, les baignoires et les douches.
- Recouvrir les zones nécessaires pour maintenir un dégagement suffisant par rapport aux sources de chaleur potentielles. (Voir la partie Dégagements par rapport aux sources de chaleur.)
- Restreindre l'accès du personnel non applicateur.
- Assurer une ventilation adéquate.
- Fournir une protection respiration et oculaire à la fois aux travailleurs et aux spectateurs.

Précautions pour l'application à l'extérieur

Les alentours de l'opération de pulvérisation et les individus non impliqués doivent être protégés des éclaboussures et de l'exposition aux opérations de pulvérisation par les méthodes suivantes:

- Installer des panneaux d'avertissement à un minimum de 30 mètres de toutes les zones de travail.
- Interdiction de souder, de fumer ou d'exposer une flamme nue.
- Fermer toutes les bouches d'admission d'air de l'équipement de traitement d'air du bâtiment.
- Fournir une protection respiration et oculaire aux spectateurs.
- Déplacer les véhicules hors de la zone.
- Ne pas utiliser lorsque la vitesse du vent est supérieure à 16 km/h pour éviter les éclaboussures hors du périmètre.

Conditions climatiques

Les températures froides et les vents forts retardent la réaction exothermique de la mousse et peuvent conduire à une mauvaise adhérence, à une augmentation de la densité et à une perte de rendement ainsi qu'à un choc thermique. Éviter l'humidité sous forme de pluie, de rosée, de givre ou autres, car elle pourrait sérieusement affecter l'adhérence de la mousse de polyuréthane pulvérisée Corbond III de Johns Manville au substrat ou à elle-même. L'eau réagit avec les composants de mousse mélangée, affectant gravement les propriétés physiques de la mousse.

INFORMATION SUR LA SÉCURITÉ DES PROCÉDÉS, LA SANTÉ ET LA TOXICITÉ

Les fiches techniques santé-sécurité (Material Safety Data Sheets, MSDS) sur les composants du produit et le produit fini sont disponibles auprès de Johns Manville. Les installateurs de ce produit doivent lire et comprendre les fiches techniques santé-sécurité avant l'utilisation.

Équipement de protection

La pulvérisation d'une mousse de polyuréthane atomise les composants en une fine brume. L'inhalation et l'exposition aux gouttelettes atomisées doivent être évitées. L'équipement de protection suivant est recommandé:

- Un masque intégral ou une capoule avec une source d'air frais
- Une combinaison en tissu
- Des gants en tissu
- Des gants de caoutchouc lors de la manipulation des nouveaux matériaux et des solvants de nettoyage.

MISE EN GARDE: l'exposition peut se produire même lorsqu'aucune odeur n'est perceptible.

Examens physiques du personnel

Tout le personnel devant travailler à la pulvérisation de ces matériaux doit subir un examen physique complet avant de commencer les opérations de pulvérisation. Des examens périodiques sont recommandés si le personnel continue de pulvériser ces matériaux. Le personnel avec les conditions suivantes doit éviter la pulvérisation de ces composants:

- Asthme ou bronchite chronique
- Troubles respiratoires chroniques
- Sensibilité aux substances chimiques, entre autres les isocyanates polymériques

Exposition cutanée

Si une éclaboussure ou un déversement majeur du composant (A) de l'isocyanate entre en contact avec la peau, la zone affectée devra immédiatement être lavée avec de généreuses quantités d'eau provenant d'une douche de sécurité ou d'une autre source d'eau. Les vêtements contaminés doivent être enlevés et la peau essuyée avec un chiffon propre et sec pour enlever l'isocyanate résiduel. La zone touchée doit ensuite être essuyée avec une solution d'alcool à friction (isopropylique) à 70% puis subir des lavages répétés avec du savon et de l'eau. Si une éruption cutanée se développe, consulter un médecin immédiatement.

Exposition des yeux

Les éclaboussures dans les yeux de n'importe quel composant doivent être rincées immédiatement avec de généreuses quantités d'eau pendant au moins 15 minutes.

CONSULTER LE PERSONNEL MÉDICAL COMPÉTENT IMMÉDIATEMENT.

Inhalation

Les symptômes de l'inhalation des vapeurs sont caractérisés par une toux, une oppression dans la poitrine et des essoufflements. Une exposition excessive peut produire des lésions pulmonaires graves et irréversibles. Fumer dans la zone d'application augmente le risque de lésions pulmonaires et doit être interdit. Des concentrations élevées d'isocyanate peuvent provoquer l'apparition immédiate de symptômes et de problèmes. Toutefois, l'exposition chronique peut aussi entraîner les mêmes symptômes et problèmes. **SI LA PERSONNE NE RESPIRE PLUS, LA RESPIRATION ARTIFICIELLE DOIT ÊTRE ENTREPRISE IMMÉDIATEMENT.**

Si le souffle est court, de l'oxygène (si disponible) doit être administré par un membre du personnel médical compétent. **CONSULTER UN MÉDECIN IMMÉDIATEMENT.**

Applicateurs

Consulter la fiche technique santé-sécurité (MSDS) des composants A et B pour des informations de manutention plus complètes

Nettoyage

Des solvants ininflammables doivent être utilisés pour le nettoyage. Consulter votre fabricant de solvant pour les précautions de manipulation.

Matériaux incompatibles

Le composant isocyanate (A) est incompatible avec les bases fortes, les amines tertiaires ou l'eau. Ces matériaux peuvent causer une polymérisation spontanée et rapide et une génération subséquente de chaleur et de gaz.

Décontamination des déversements

Dans le cas d'un déversement majeur d'isocyanate (A), la zone doit être évacuée immédiatement. Seules les personnes munies d'équipement de protection respiratoire et oculaire approprié peuvent rester. Si le déversement a eu lieu à l'intérieur, la zone doit être ventilée et les contenants qui fuient doivent être amenés à l'extérieur et les restes d'isocyanate doivent être transférés dans d'autres récipients.

Le déversement devrait être couvert avec de la sciure, de l'ekoperl, de la vermiculite, de la terre à foulon ou un autre matériau absorbant l'huile et doit ensuite être traité avec une solution diluée d'hydroxyde d'ammonium/de détergent. Le matériel neutralisé doit être balayé et placé dans un récipient approprié. Le matériel doit ensuite être éliminé par une méthode standard conforme aux bonnes pratiques industrielles et aux règlements de protection de l'environnement dans votre région. L'enfouissement sanitaire est recommandé lorsqu'il est autorisé.

Les spécifications techniques indiquées dans cette documentation sont destinées à être utilisées seulement en tant que lignes directrices générales. Les propriétés physiques et chimiques de la mousse de polyuréthane pulvérisée à cellules fermées Corbond III^{MD} de Johns Manville qui sont énumérées ici représentent des valeurs moyennes typiques obtenues conformément aux méthodes de test acceptées et sont sujettes à des variations de fabrication normales. Elles sont fournies en tant que service technique et sont sujettes à des changements sans préavis. Toute référence aux indices de propagation des flammes ou de pouvoir fumigène n'est pas destinée à refléter les dangers présentés par ces matériaux ou tout autre matériau dans des conditions réelles d'incendie. Vérifier avec le bureau de vente le plus proche pour de l'information courante. Tous les produits Johns Manville sont vendus sous réserve de la garantie limitée et des limitations de recours de Johns Manville. Pour obtenir un exemplaire de la garantie limitée et des limitations de recours de Johns Manville ou pour des renseignements sur d'autres produits et systèmes d'isolation thermique et acoustique, appeler au numéro sans frais ou écrire à l'adresse ci-dessous.



Distribué par:

Johns Manville Canada Inc.
Division Isolation des bâtiments
4704 58th Street
Innisfail, Alberta T4G 1A2
1-800-661-9553
specJM.com